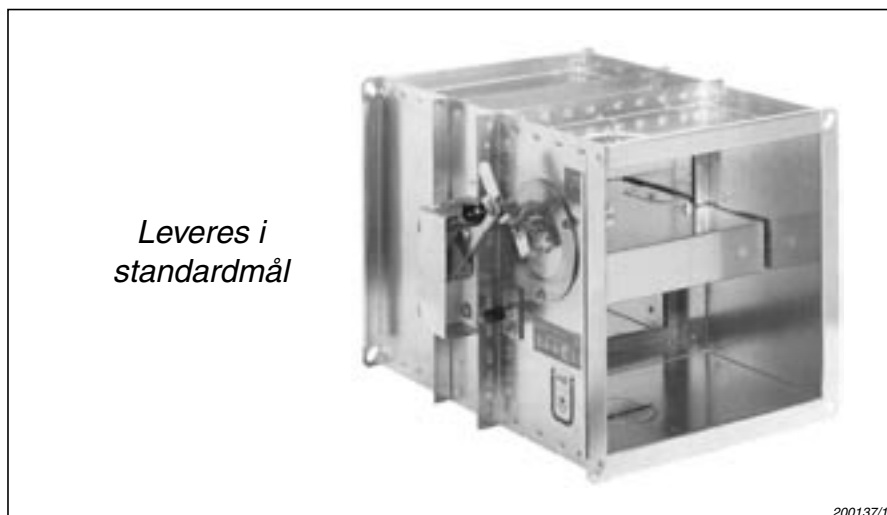


Anvendelse

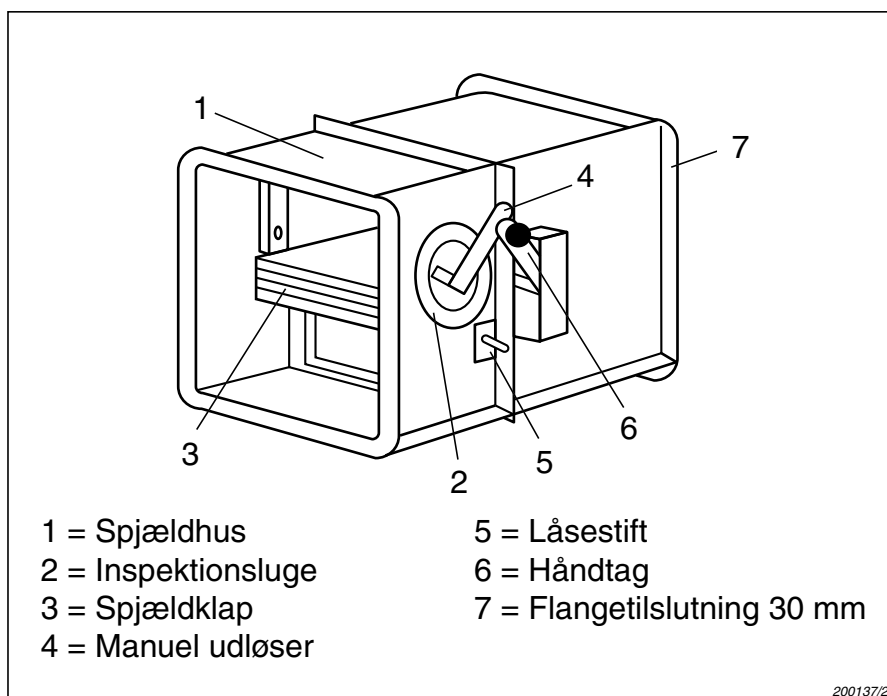
Strulik brandspjæld type BK-326 anvendes som afspærringspjæld i ventilationsanlæg, hvor BS 60 brandkravet skal opfyldes.

Udformning

Brandspjæld type BK-326 er forsynet med en asbestfri, temperaturbestandig spjældplade, aksler i rustfri stål, og lejbøsninger i bronze. Luftretningen i spjældet er ligegyldig, da spjældet kan indbygges positionsløst. Tilslutningsflangen er 30 mm bred med huller i hjørnerne for M8 eller M10. Spjældlængden er 500 mm eller 375 mm, heraf vil betjeningsdelen altid udgøre 220 mm. Brandspjældet er normalt forsynet med termisk udløsning 72°C, men andre lukketemperaturer kan leveres. Spjældet kan forsynes med spring-return motor 24 V eller 220 V. BK-326 kan levers med endestopkontakter til ekstern signalgivning (rekvirerer specialbrochure).

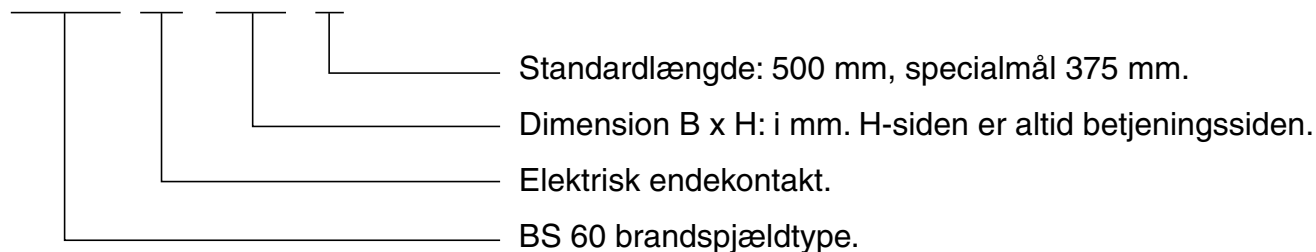


Opbygning



Bestillingseksempel:

BK-326 / EE / B x H x L / : 797 x 503 x 500 mm



Brandspjæld BS 60

Tekniske data

Diagram over:

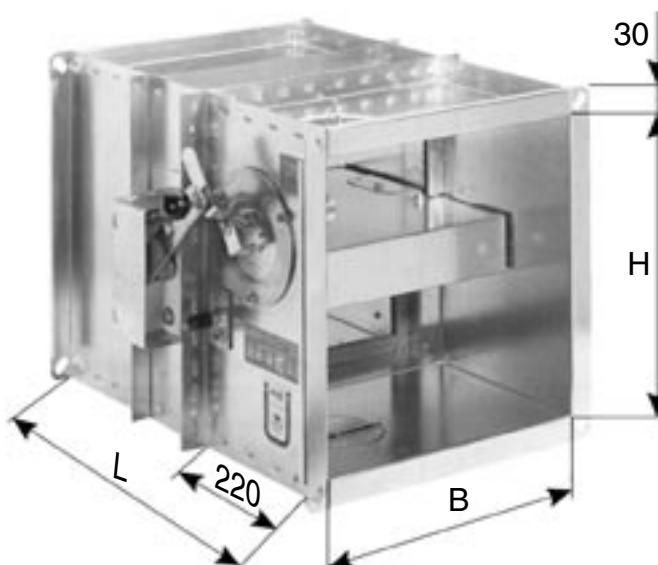
Bredde B mm

Højde H mm

Mindste friareal SE m²

Tilslutningsareal SK m²

Modstandskoefficient ζ



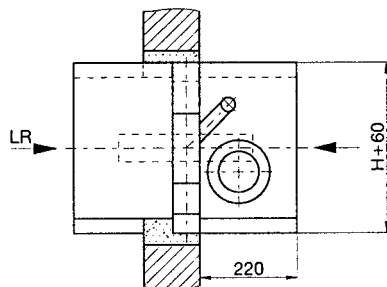
200137/4

B H	201	252	318	357	400	449	503	565	634	711	797	894	1003	1125	1262	1416	1500	
201	0,016	0,021	0,028	0,032	0,036	0,041	0,047	0,053	0,006	0,068	0,076	0,086	0,097	0,110	0,123	0,139	0,147	SE
	1,200	1,090	1,020	0,960	0,900	0,810	0,750	0,700	0,660	0,600	0,560	0,530	0,500	0,480	0,460	0,420	0,400	ζ
	0,040	0,056	0,064	0,072	0,080	0,090	0,101	0,113	0,127	0,142	0,160	0,179	0,201	0,226	0,253	0,284	0,301	SK
252	0,024	0,032	0,042	0,048	0,055	0,062	0,070	0,080	0,090	0,102	0,115	0,130	0,146	0,165	0,186	0,209	0,222	SE
	1,070	0,960	0,800	0,740	0,670	0,650	0,600	0,560	0,540	0,490	0,460	0,430	0,400	0,380	0,360	0,330	0,320	ζ
	0,056	0,063	0,080	0,090	0,100	0,113	0,126	0,142	0,159	0,179	0,200	0,225	0,252	0,283	0,318	0,356	0,378	SK
318	0,035	0,046	0,061	0,069	0,078	0,089	0,101	0,114	0,129	0,146	0,165	0,186	0,210	0,237	0,266	0,300	0,318	SE
	0,890	0,760	0,650	0,600	0,580	0,540	0,490	0,460	0,420	0,400	0,480	0,380	0,330	0,300	0,290	0,260	0,250	ζ
	0,064	0,080	0,101	0,113	0,127	0,142	0,160	0,179	0,201	0,226	0,253	0,284	0,319	0,357	0,401	0,450	0,477	SK
357	0,041	0,054	0,071	0,081	0,093	0,105	0,119	0,135	0,153	0,172	0,195	0,219	0,247	0,279	0,314	0,354	0,375	SE
	0,810	0,700	0,600	0,560	0,510	0,490	1,440	0,410	0,380	0,360	0,330	0,310	0,300	0,270	0,260	0,240	0,220	ζ
	0,072	0,090	0,113	0,127	0,142	0,160	0,179	0,210	0,226	0,253	0,284	0,319	0,357	0,401	0,450	0,505	0,535	SK
400	0,048	0,064	0,083	0,095	0,108	0,123	0,139	0,158	0,178	0,201	0,227	0,256	0,289	0,326	0,367	0,413	0,438	SE
	0,740	0,630	0,530	0,510	0,480	0,420	0,400	0,370	0,350	0,330	0,310	0,290	0,260	0,250	0,240	0,220	0,210	ζ
	0,080	0,100	0,127	0,142	0,160	0,179	0,201	0,226	0,253	0,284	0,318	0,357	0,401	0,450	0,505	0,567	0,600	SK
449	0,056	0,074	0,097	0,111	0,126	0,143	0,162	0,183	0,207	0,234	0,264	0,298	0,336	0,379	0,427	0,480	0,510	SE
	0,670	0,570	0,500	0,460	0,430	0,400	0,380	0,340	0,330	0,300	0,280	0,260	0,250	0,230	0,210	0,190	0,190	ζ
	0,090	0,113	0,142	0,160	0,179	0,201	0,226	0,253	0,284	0,319	0,357	0,401	0,450	0,505	0,567	0,635	0,673	SK
503	0,065	0,085	0,112	0,128	0,145	0,165	0,187	0,212	0,239	0,270	0,305	0,344	0,388	0,437	0,493	0,555	0,588	SE
	0,620	0,540	0,470	0,420	0,380	0,470	0,360	0,320	0,300	0,280	0,260	0,250	0,200	0,210	0,210	0,190	0,180	ζ
	0,101	0,126	0,160	0,179	0,201	0,226	0,253	0,284	0,319	0,357	0,401	0,450	0,505	0,567	0,635	0,712	0,754	SK
565	0,075	0,099	0,129	0,147	0,167	0,190	0,215	0,244	0,276	0,312	0,352	0,397	0,448	0,505	0,568	0,640	0,679	SE
	0,510	0,500	0,420	0,400	0,370	0,340	0,310	0,300	0,280	0,260	0,250	0,220	0,200	0,200	0,190	0,180	0,160	ζ
	0,113	0,142	0,179	0,201	0,226	0,253	0,284	0,319	0,357	0,401	0,450	0,505	0,566	0,635	0,713	0,800	0,847	SK
634	0,086	0,113	0,148	0,169	0,192	0,218	0,247	0,200	0,317	0,358	0,404	0,456	0,514	0,579	0,653	0,735	0,780	SE
	0,530	0,460	0,390	0,350	0,320	0,280	0,300	0,330	0,250	0,230	0,280	0,200	0,190	0,190	0,180	0,160	0,150	ζ
	0,127	0,159	0,201	0,226	0,253	0,284	0,319	0,357	0,401	0,450	0,505	0,566	0,635	0,713	0,800	0,897	0,951	SK
711	0,098	0,130	0,170	0,194	0,220	0,250	0,283	0,321	0,363	0,410	0,463	0,522	0,588	0,663	0,747	0,841	0,892	SE
	0,510	0,430	0,360	0,330	0,300	0,290	0,260	0,250	0,230	0,220	0,200	0,190	0,180	0,160	0,150	0,150	0,140	ζ
	0,142	0,179	0,226	0,253	0,284	0,319	0,357	0,401	0,450	0,505	0,566	0,635	0,713	0,800	0,897	1,006	1,066	SK
797	0,112	0,148	0,194	0,221	0,251	0,285	0,323	0,366	0,414	0,468	0,528	0,595	0,671	0,756	0,852	0,959	1,018	SE
	0,460	0,440	0,340	0,300	0,290	0,240	0,270	0,230	0,222	0,200	0,190	0,160	0,150	0,150	0,150	0,150	0,120	ζ
	0,160	0,200	0,253	0,284	0,319	0,357	0,401	0,450	0,505	0,566	0,635	0,713	0,800	0,897	1,006	1,128	1,195	SK

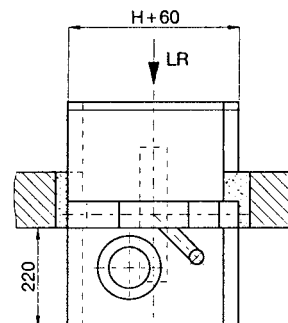
200137/5

Montage

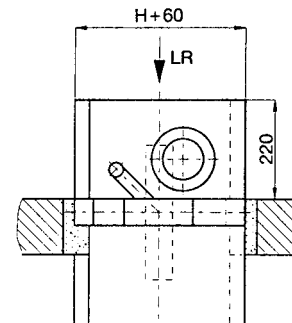
Væg



Dæg



Hængende

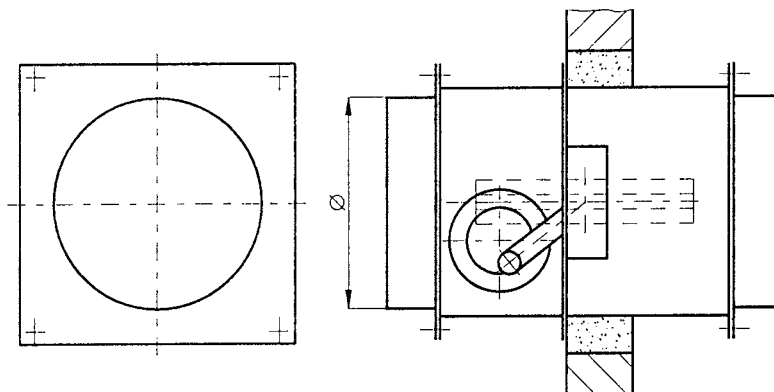


Stående

Runde tilslutningsstuds

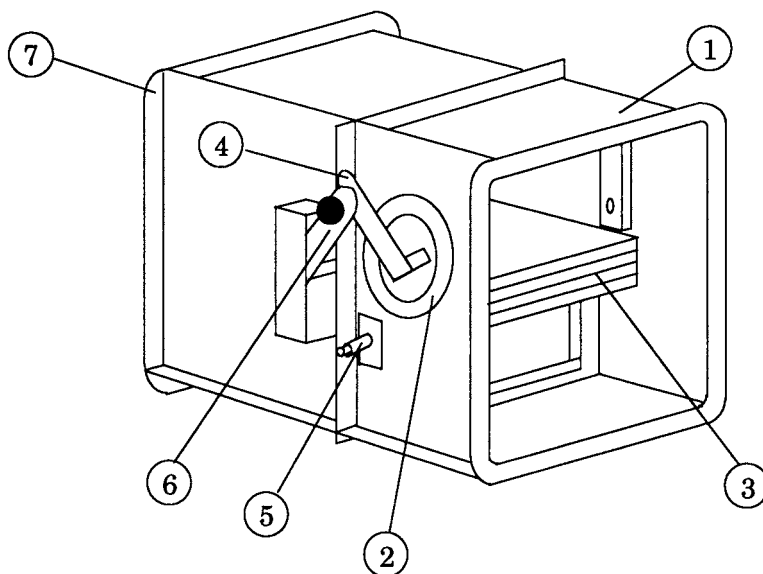
Runde tilslutningsstuds kun for størrelser på til 504 + 503 mm.

For større studsdi,etere er forlængelse nødvendig på grund af klappens dimensioner.



Brandspjæld Type – BS 60

Drift og vedligeholdelse



Afprøvning

Støv kombineret med fugtighed kan mindske brandspjældets funktionssikkerhed. Efter ibrugtagningen af ventilationsanlægget skal brandspjældet inspiceres hver år med funktionsafprøvning. Ved indgåelse af servicekontrakter for ventilationsanlægget anbefales det at lade spjældkontrollen indgå heri.

1. Udvendig afprøvning.

1.1 Manuel udløsning.

Håndudløsning (pos. 4) sker ved at trykke fjederen fri af håndtaget (pos. 6).

1.2 Åbning af spjældet.

Låsestiften (pos. 5) som er fjederbelastet trækkes tilbage og håndtaget (pos. 6) svinges tilbage i position "auf".

2. Indvendig afprøvning

2.1 Indre spjældhusinspektion.

Håndudløsning som beskrevet under 1.1.

Inspektionslugen (pos. 2.) løsnes. Gennem

inspektionsåbningen kan man lyse på spjældets indre dele. Nødvendig støvsugning kan foretages forsigtigt uden at beskadige tætningslisten mellem spjældklap og spjældhus.

2.2 Inspektion af termisk udløsning.

Håndudløsning, som er beskrevet under 2.1.

Smelteled løsnes med skruetrækker.

Håndudløseren (pos. 4) frigør spjældklappen, og håndtaget er bevægeligt.

Spjældklappen skal lukke af sig selv.

Smelteleddet skal efterses – i tilfælde af at ingen synlig beskadigelser er til stede, kan smelteleddet atter placeres igen og skues fast. Smelteleddet skal placeres på den smalle led i luftstrømmen.

2.3 Inspektionslugen (pos. 2) med den tilhørende tætning skrues igen på plads.

2.4 Spjældklappen placeres i "auf"-stilling – som beskrevet under 1.2, samtlige bevægelige dele må gå let og uhindret.